

mtmgroup

带钢入料系统
管材成型机组
切割设备
包装系统
纵剪机全自动换刀系统

mtmspa

Tube division

makesrl

Robotics division

关于我们

我们在全球焊管机制造领域的成功证明了创造力、技术和可靠性对于管材生产和工厂建设的未来至关重要。
得益于我们高度专业的员工团队，我们得以传承经验，MTM 携手客户，以技术确保未来竞争力，成就卓越制造。

首席执行官 | Enrico Boschiero

差异化
产品
与设计理念

丰富经验 与创新

使命

自成立60余年来，我们的使命始终是为客户提供最合适的ERW焊管及型材生产系统和设备。MTM代表着一套完整、定制化的精密高科技焊管机系列，专为满足各类管材生产的个性化需求而设计

定制化方案 应需而生

我们提供的服务

售前支持与咨询、工程设计与制造, 安装调试服务, 生产工艺技术转移、远程/现场售后支持

整套焊管机组

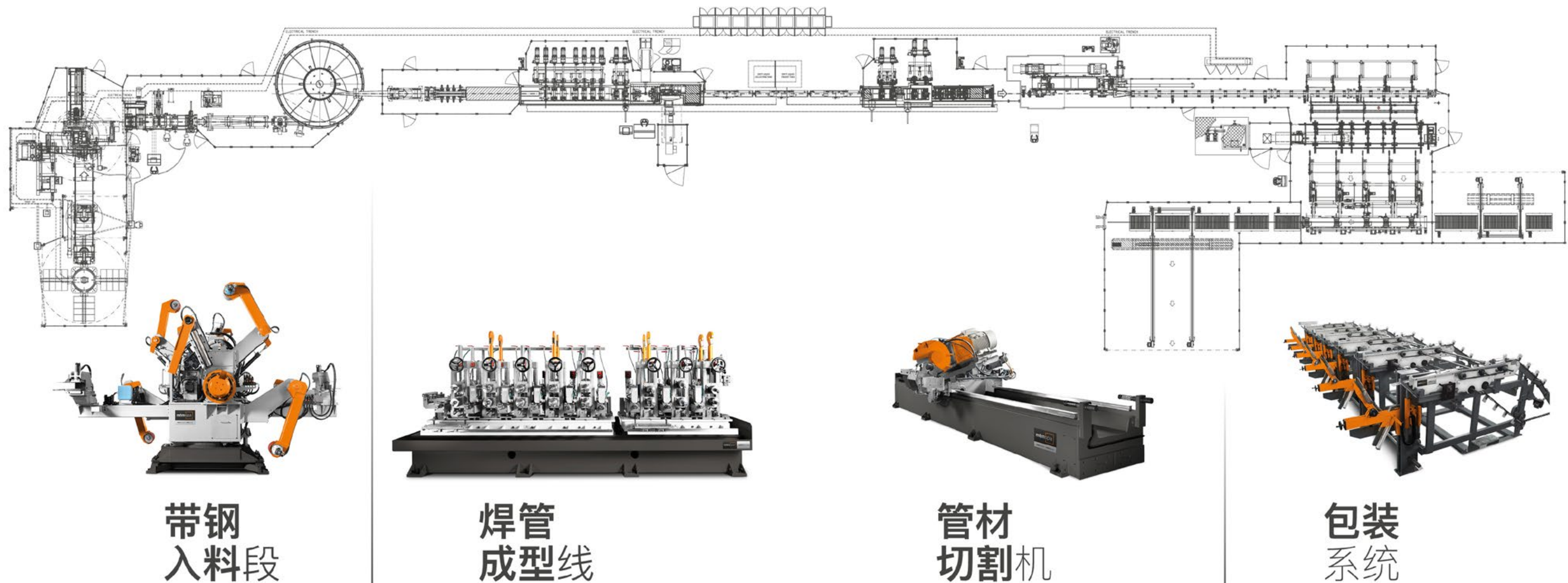
常见尺寸（非常规尺寸可按需定制化设计）：
材质：碳钢、不锈钢和铝材管径
外径范围：6mm–254mm
壁厚范围：0.2mm–10mm

精诚于己， 责任在肩， 致远同心

10000平方米 | UNI EN ISO 9001
10.000 sqm | 质量认证
总部

特殊应用

MTM还提供定制设计的特殊设备，以提高生产率，并为现有生产线的改造提供高性价比的解决方案。



我们是 管材行业的

设计师
开发者
工业化专家
制造商
行业专家
集多重角色于一身，致力于为客户提供端到端的专业服务。

战略定位

MTM 整套焊管机组采用最先进的技术，致力于生产高质量管材。它以卓越的品质、优异的设计和精密的制造而闻名全球。

携手共创， 卓越驱动增长



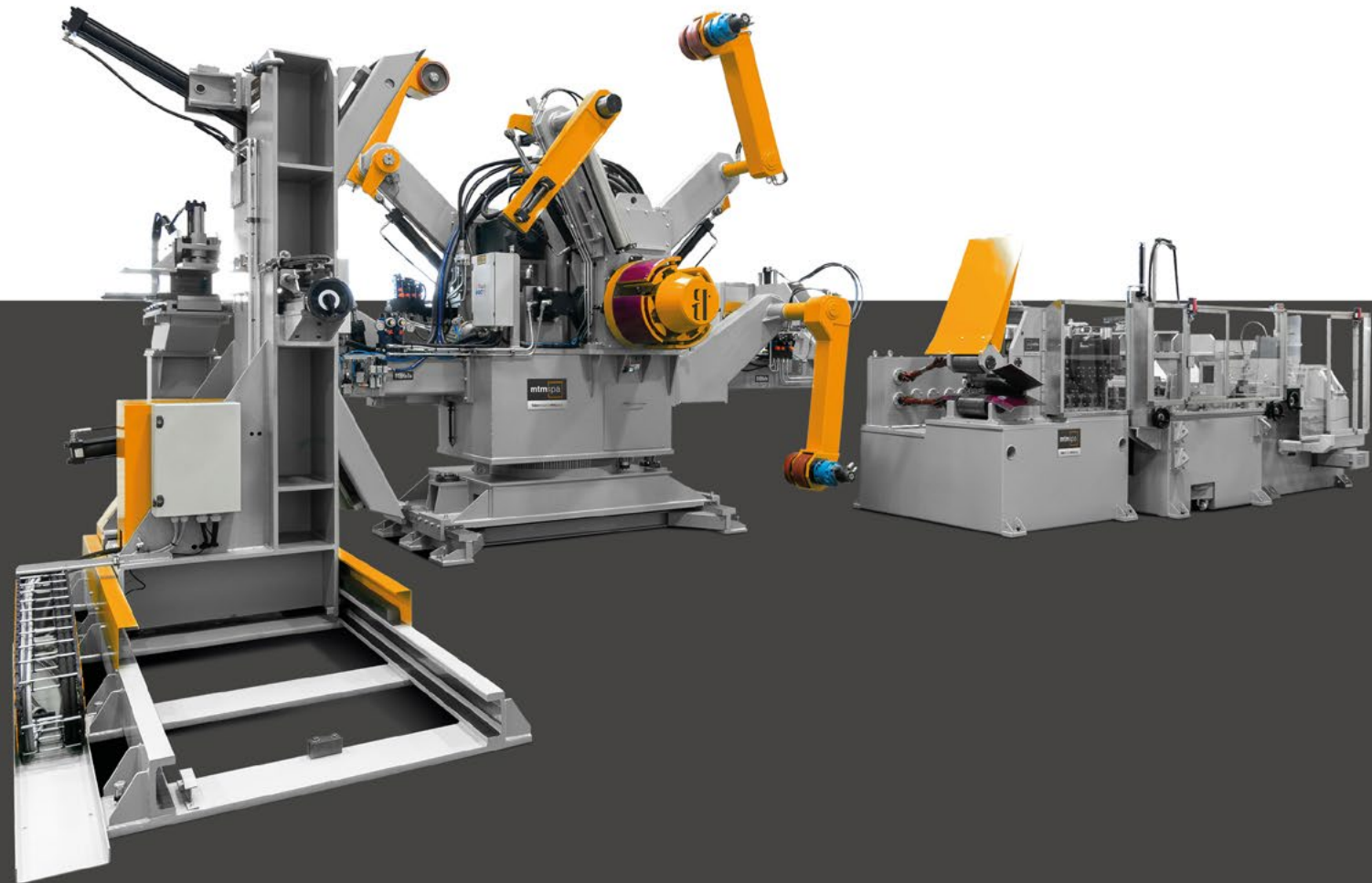
全系列产品覆盖广泛行业和应用领域，包括：汽车、建筑、家具、建筑、食品化工等不同领域；以及各种特定应用：换热器、汽车散热器、热力系统、窗户、围栏、温室、运动器材、扫帚柄、晾衣架、流体/气体/石油输送等各类特定应用的全系列产品。

管材事业部

01.

焊管生产线

MTM 焊管生产线采用尖端技术，专为生产品质管材而设计。该机组以卓越的品质、领先的设计和精密制造工艺闻名全球。



应用领域与行业

- 汽车行业-适用于高强度材料的加工
- 家具行业-满足高外观质量表面要求
- 结构用管-高强度的承重功能
- 食品/化工行业-确保管内表面光滑、符合质量标准
- API标准管道-用于石油与天然气输送

也适用于多种应用场景

- 热力系统与换热器
- 电缆穿线管
- 扫把柄与晾衣杆
- 温室设施与太阳能设备

典型设备组成

- 卷材管理系统
- 开卷机
- 剪切及对焊机
- 带钢储料器（活套）
- 快速换模管材成型机
- 焊接电源
- 飞锯切断机
- 包装系统
- 精整设备

型号	材料	焊接工艺	最小外直径		最大外直径		最小壁厚		最大壁厚	
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
MTM 040	CS/SS/AA	HF/T	6.0	0.236	28.0	1.102	0.2	0.008	1.2	0.047
MTM 050	CS/SS/AA	HF/T/L	10.0	0.394	38.1	1.500	0.5	0.020	2.5	0.098
MTM 060	CS/SS/AA	HF/T/L	12.7	0.500	63.5	2.500	0.6	0.024	3.0	0.118
MTM 070	CS/SS/AA	HF/T/L	15.8	0.625	76.2	3.000	0.9	0.035	4.0	0.157
MTM 080	CS/SS/AA	HF/T/L	21.0	0.827	80.0	3.150	1.0	0.039	5.0	0.197
MTM 090	CS/SS/AA	HF/T/L	25.4	1.000	88.9	3.500	1.0	0.039	5.5	0.217
MTM 100	CS/SS/AA	HF/T/L	33.0	1.300	114.3	4.500	1.2	0.047	5.5	0.217
MTM 120	CS/SS/AA	HF/L	38.1	1.500	127.0	5.000	1.5	0.059	6.0	0.236
MTM 130	CS/SS	HF/L	63.5	2.500	168.0	6.615	1.5	0.059	7.0	0.276
MTM 160	CS/SS	HF/L	88.9	3.500	219.0	8.625	2.5	0.098	8.0	0.315
MTM 170	CS/SS	HF/L	114.3	4.500	254.0	10.000	3.0	0.118	10.0	0.394

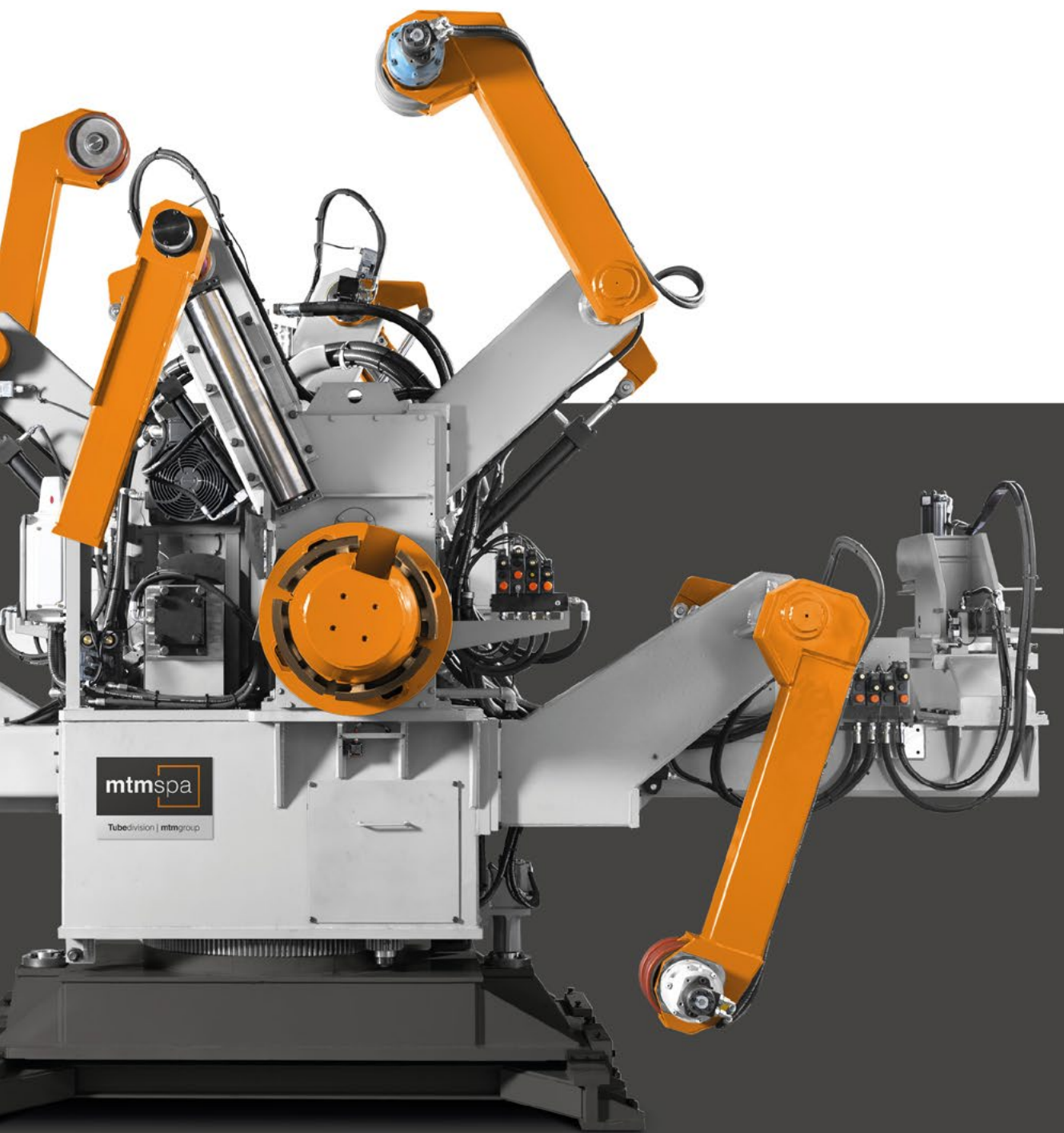
除以上标准范围规格，可适应其他定制化需求

CS 碳钢 SS 不锈钢 AA 铝 HF 高频焊 T TIG焊 L 激光焊

02.

带钢入料段

MTM带钢入料段可配置最高等级的自动化系统, 能够显著提升整线生产效率, 并有效最小化设备停机时间。



核心组件

- 卷料旋转台和翻转机
- 卷料小车/空中上料系统
- 单头/双头开卷机
- 撬头装置
- 带钢整平机 (带压辊)
- 自动剪切与对接焊机
- 焊缝铣削装置
- 焊缝退火系统
- 卧式 / 立式储料器
- 带钢边缘修剪装置

产品特点

- 提供全自动 / 半自动等多种自动化方案
- 适用于高性能 / 高速生产线
- 实现连续生产, 无停机时间
- 布局可选直线型、“U”型及“L”型
- 结构灵活、适配各种厂房布局与个性化需求
- 可选配能量回收系统
- 配备新一代机器控制系统
- EVO2图标式人机界面 (HMI) 操作直观内置诊断与
- 故障排查模块

型号	带材最小宽度		带材最大宽度		最小厚度		最大厚度		操作模式	标准最大速度	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		m/min	ft/min
MTM 040 SEL	18	0,709	80	3,150	0,2	0,008	1,2	0,047	S	180	591
MTM 050 SEL	30	1,181	120	4,724	0,5	0,02	2,5	0,098	S/F	170	558
MTM 060 SEL	38	1,496	200	7,874	0,6	0,024	3,0	0,118	S/F	160	524
MTM 070 SEL	48	1,890	240	9,449	0,7	0,028	4,0	0,157	S/F	150	492
MTM 080 SEL	65	2,559	254	10,000	0,8	0,031	5,0	0,197	S/F	140	459
MTM 090 SEL	78	3,071	280	11,024	1,0	0,039	5,0	0,197	F	130	427
MTM 100 SEL	100	3,937	360	14,173	1,2	0,047	5,5	0,217	F	120	394
MTM 120 SEL	118	4,646	400	15,748	1,5	0,059	6,0	0,236	F	120	394
MTM 130 SEL	198	7,795	530	20,866	1,5	0,059	7,0	0,276	F	80	262
MTM 160 SEL	279	10,984	690	27,165	2,5	0,098	8,0	0,315	F	60	197
MTM 170 SEL	358	14,094	800	31,496	3,0	0,118	10,0	0,394	F	60	197

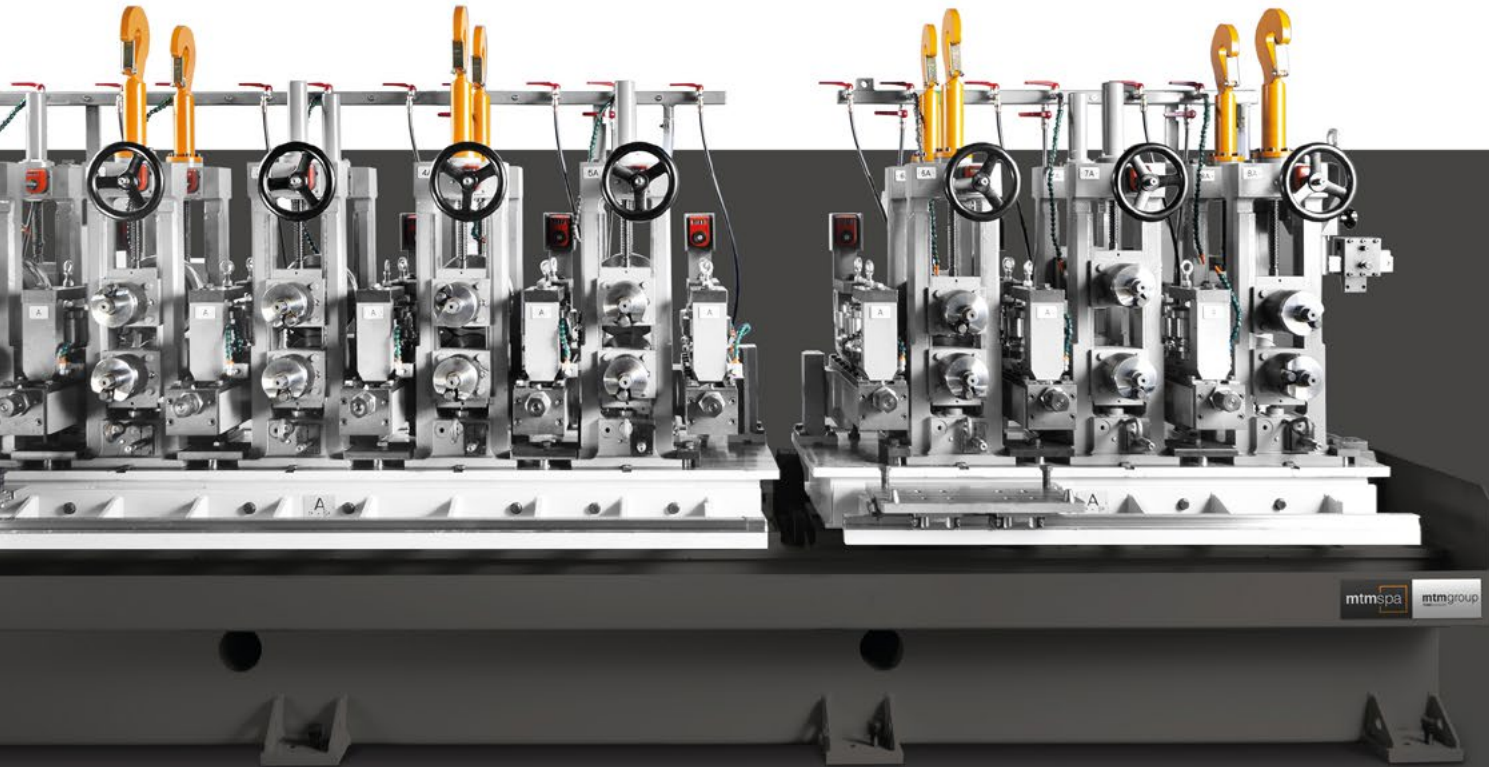
除以上标准范围规格, 可适应其他定制化需求

S 半自动 F 全自动 (免手动)

03.

管材成型机

MTM管材成型机因其高水平的自动化和精度而备受认可。其配备了先进的在线控制系统, 能够确保生产参数的持续控制, 以及产品质量和产品生产的可靠性与稳定性。



- 核心组件
- 5 个主驱动破形机架
 - 3 个主驱动挤压机架
 - 7 个带立轴的被动成型机架
 - 1 个被动导边单元
 - 1 个带称重传感器的焊接挤压头
 - 4 个主驱动定径机架
 - 4 个带立轴的被动定径机架
 - 带双刀具组的外焊缝刮平装置
 - 空气和水冷却单元
 - 2 个用于圆管的四辊土耳其头
 - 用于异型材的附加土耳其头

- 产品特点
- 下轴垂直调节
 - 被动机架垂直调节
 - 上轴轴向调节
 - 集中润滑系统
 - 模具快速更换系统
 - 轧辊位置快速设定系统

- 特殊配置
- 在任何区段增加驱动机架
 - 每个独立机架/轴的独立电机驱动
 - 用于异型材的粗轧机架

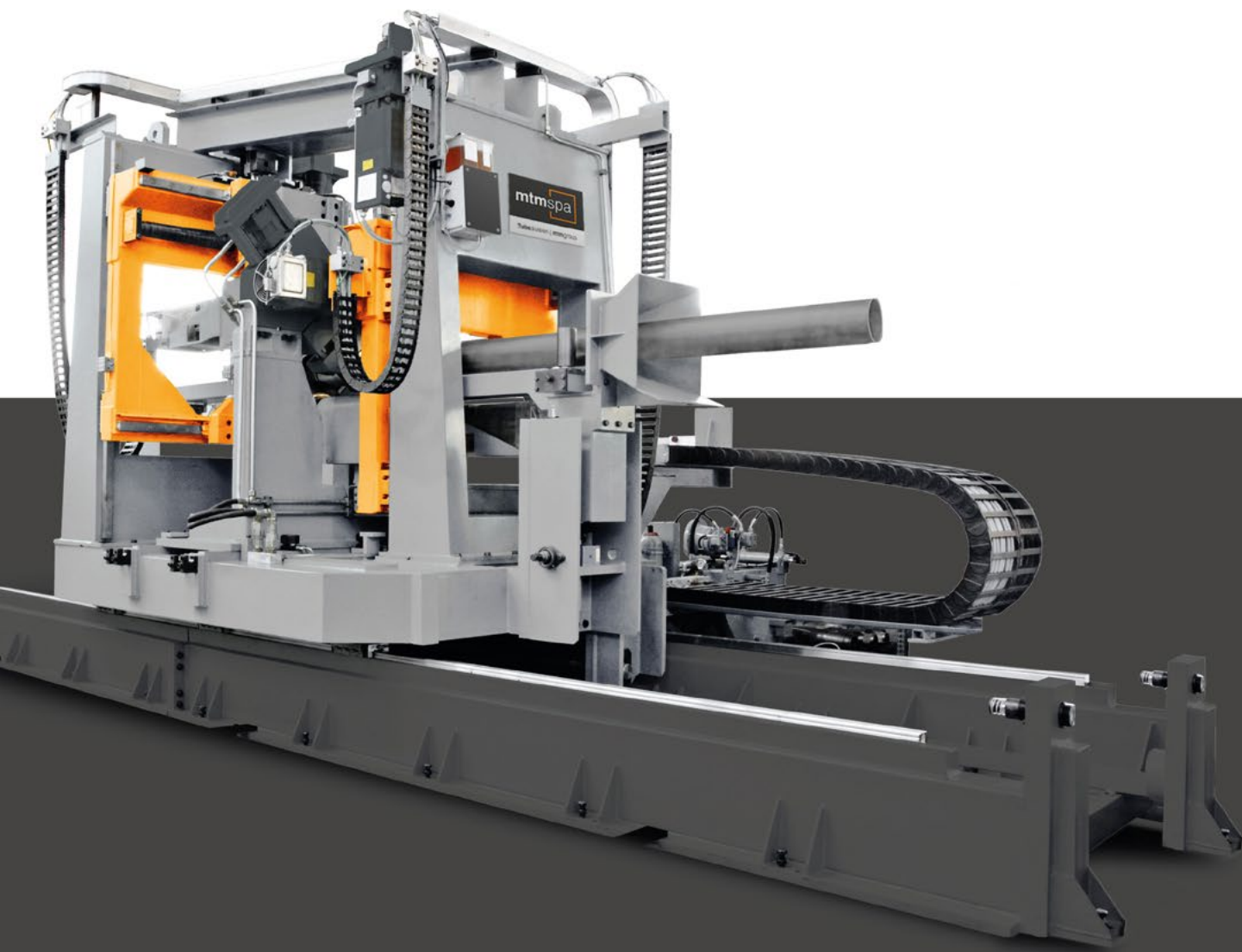
型号	最小外直径		最大外直径		最小壁厚		最大壁厚		标准最大速度	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	m/min	ft/min
MTM 040 TM	6,0	0,236	28,0	1,102	0,2	0,008	1,2	0,047	180	591
MTM 050 TM	10,0	0,394	38,1	1,500	0,5	0,020	2,5	0,098	170	558
MTM 060 TM	12,7	0,500	63,5	2,500	0,6	0,024	3,0	0,118	160	524
MTM 070 TM	15,8	0,625	76,2	3,000	0,7	0,028	4,0	0,157	150	492
MTM 080 TM	21,0	0,827	80,0	3,150	0,8	0,031	5,0	0,197	140	459
MTM 090 TM	25,4	1,000	88,9	3,500	1,0	0,039	5,0	0,197	130	427
MTM 100 TM	33,0	1,300	114,3	4,500	1,2	0,047	5,5	0,217	120	394
MTM 120 TM	38,1	1,500	127,0	5,000	1,5	0,059	6,0	0,236	120	394
MTM 130 TM	63,5	2,500	168,0	6,615	1,5	0,059	7,0	0,276	80	262
MTM 160 TM	88,9	3,500	219,0	8,625	2,5	0,098	8,0	0,315	60	197
MTM 170 TM	114,3	4,500	254,0	10,000	3,0	0,118	10,0	0,394	40	131

除以上标准范围规格, 可适应其他定制化需求

04.

切割机

MTM 切割机以其高精度、高速度和卓越性能水平, 在质量和可靠性标准方面享誉全球。



切割工艺

- 冷锯 (HSS高速钢和 TCT硬质合金锯片)
- 轨道锯 (HSS高速钢和 TCT硬质合金锯片)
- 摩擦锯
- 单刀与双刀切割装置

可选功能

- “按重量切割”系统
- 废料优化系统

产品特点

- 新一代机器控制系统
- EVO2图标式人机界面 (HMI)
- 全参数快速设定 (向导式设置)
- 内置诊断与故障排查模块
- 可选配能量回收系统
- 可选配锯片寿命分析模块
- 可便捷集成至现有焊管生产线

型号	最小外直径		最大外直径		最小壁厚		最大壁厚		切割工艺	管长误差范围		最大切割次数	标准最大速度		
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		mm	in		cuts/min	m/min	ft/min
TC500 RAD					0,2	0,008	0,35	0,014	P	±0.3	±0.012	500	120	394	
A025 SK	6,0	0,236	28,0	1,102	0,2	0,008	1,20	0,047	SK	±0.5	±0.020	150	200	656	
A025 CS	6,0	0,236	28,0	1,102	0,2	0,008	1,50	0,059	CS	±1.0	±0.039	50	180	591	
A050 CS	8,0	0,315	63,5	2,500	0,3	0,012	3,00	0,118	CS	±1.0	±0.039	35	160	524	
A071 CS	12,7	0,500	88,9	3,500	0,5	0,020	5,00	0,197	CS	±1.0	±0.039	25	150	592	
A100 CS	25,4	1,000	152,4	6,000	1,0	0,039	6,00	0,236	CS	±1.5	±0.059	20	120	394	
A130 CS	63,5	2,500	177,8	7,000	1,5	0,059	9,50	0,374	CS	±1.5	±0.059	20	120	394	
TWIN 219	76,2	3,000	219,0	8,625	2,0	0,079	10,00	0,394	FS	±2.5	±0.100	15	80	262	
A206 COMBY	63,5	2,500	168,0	6,615	1,5	0,059	7,00	0,276	OS	±1.5	±0.059	15	80	262	
A208 COMBY	88,9	3,500	219,0	8,625	2,5	0,098	8,00	0,315	OS	±1.5	±0.059	15	60	197	
A210 COMBY	114,3	4,500	254,0	10,000	3,0	0,118	10,00	0,394	OS	±2.5	±0.100	15	60	197	
A071 FS	12,7	0,500	88,9	3,500	1,5	0,059	7,00	0,276	FS	±1.0	±0.039	25	160	524	
A100 FS	25,4	1,000	152,4	6,000	1,5	0,059	8,00	0,315	FS	±1.5	±0.059	20	120	394	
A200 FS	76,2	3,000	219,0	8,625	2,0	0,079	10,00	0,394	FS	±1.5	±0.059	20	80	262	
M&K1.5	10,0	0,394	43,0	1,500	0,5	0,020	2,50	0,098	SK/DK	±1.5	±0.059	60	200	656	
M&K3	19,0	0,750	76,2	3,000	0,8	0,031	4,00	0,157	SK/DK	±1.5	±0.059	57	150	524	
M&K5	33,0	1,300	127,0	5,000	1,5	0,060	6,00	0,236	SK/DK	±1.5	±0.059	40	120	394	
M&K6	50,8	2,000	152,4	6,000	1,0	0,039	4,00	0,157	SK/DK	±1.5	±0.059	37	80	262	

除以上标准范围规格, 可适应其他定制化需求

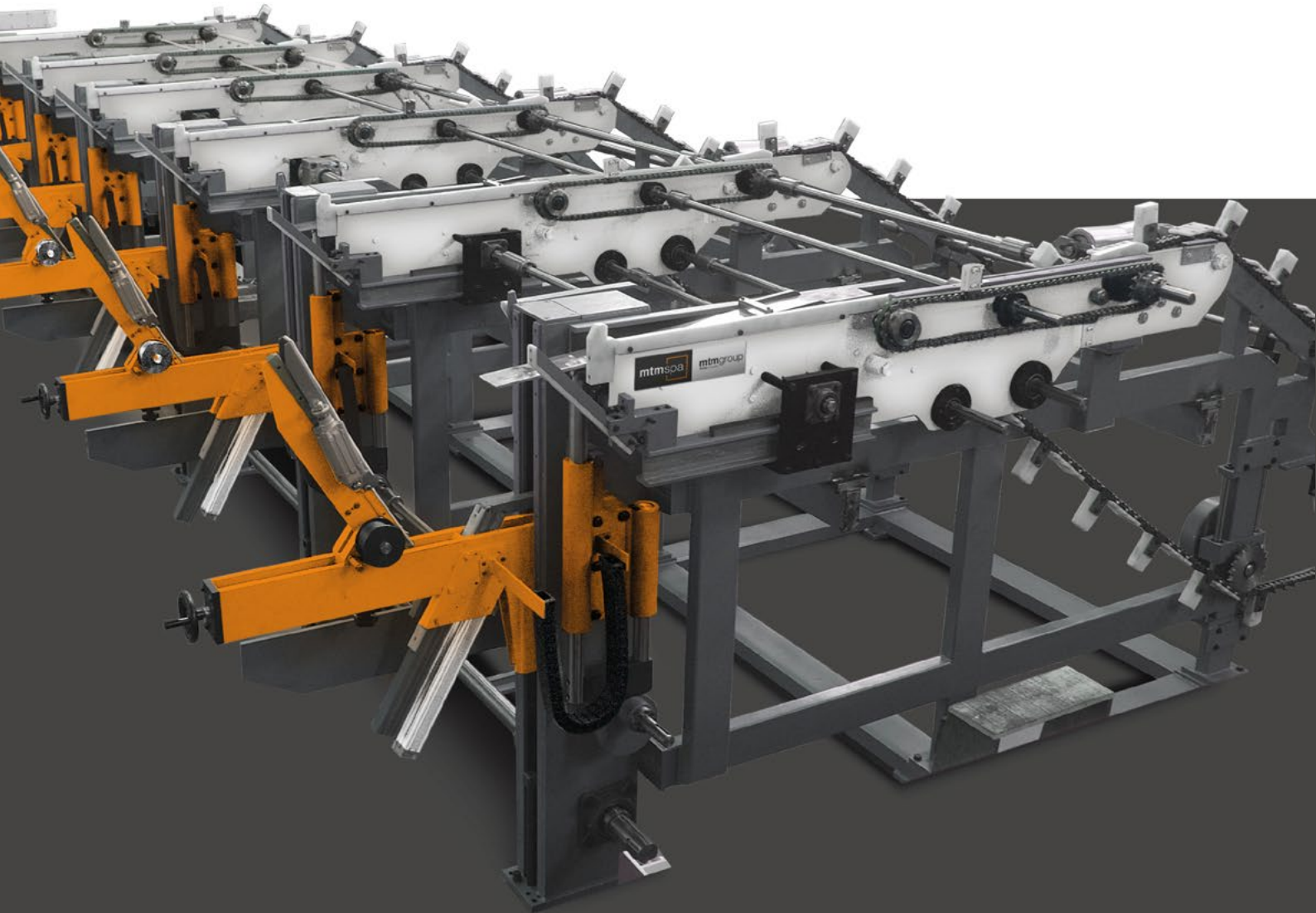
CS 单片冷锯 OS 双片式环切冷锯

FS 单片摩擦锯 SK 单刀切割装 DK 双刀切割装置

05.

包装系统

MTM包装系统因其高质量与高可靠性、卓越的设计以及精密的制造工艺而广受认可, 能够满足各种生产需求。



- 核心组件
- 废管收集系统
 - 管材分层工位
 - 管束成型站
 - 称重 / 排液工位
 - 成捆输送机
 - 成捆暂存区
 - 半自动打捆装置
 - 成捆标签打印/贴标站

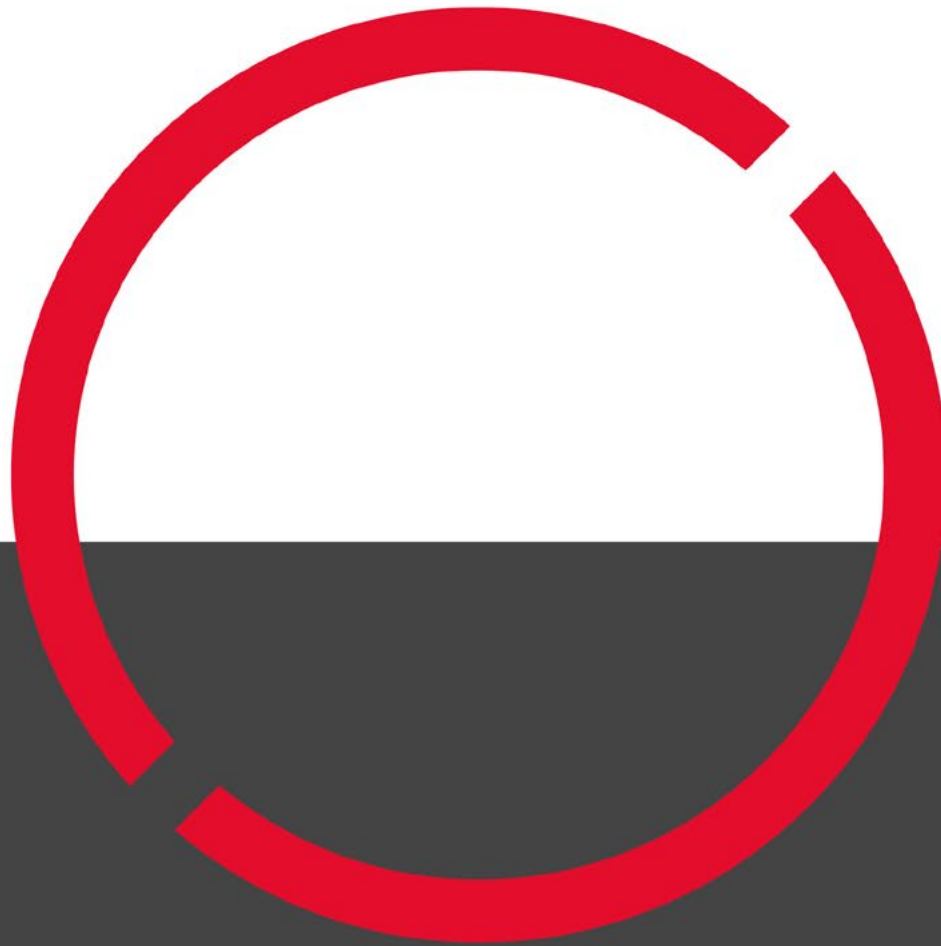
- 产品特点
- 可实现六角形、方形与矩形捆包
 - 提供正面或侧面出料版本
 - 可根据不同布局与需求进行定制

- 特殊配置
- 磁力堆垛系统
 - 全自动打捆装置
 - 吹扫与清洗系统

型号	最小外直径		最大外直径		最小壁厚		最大壁厚		类型	标准最大速度	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		m/min	ft/min
MTM STKRAD	10,0	0,400	25,0	1,0	0,2	0,080	1,2	0,050		180	591
MTM PK1.5	10,0	0,394	38,1	1,5	0,5	0,020	2,5	0,098	F/L	170	558
MTM PK2.5	12,7	0,500	63,5	2,5	0,6	0,024	3,0	0,118	F/L	160	524
MTM PK3.5	15,8	0,500	88,9	3,5	0,7	0,030	5,0	0,200	F/L	150	492
MTM PK5	33,0	1,300	127,0	5,0	1,0	0,040	6,0	0,240	L	120	394
MTM PK6	51,0	2,000	168,0	6,0	1,5	0,060	7,0	0,275	L	80	262

除以上标准范围规格, 可适应其他定制化需求

F 前出料类型 L 侧出料类型



外形灵活的 纵剪机换刀机器人

特别针对现有系统改造的挑战: 纵剪线工具装载旋转台旁边的空间通常非常狭窄, 仅能容纳操作员。此外, 该区域常被立柱或通道等不可移动物体占据。
STAHL-2 凭借其灵活设计, 可轻松应对挑战, 快速找到安装位置并投入使用。

机器人事业部

STAHL

纵剪机 全自动 换刀 机器人



解决方案

刀具储存

- 模块化布局存储
- 超高容量
- 与现有纵剪设备无缝集成
- 可扩展性，便于未来扩容



刀具管理

- 单刀换刀耗时 < 6秒
- 任何厚度，最小可至 0.5 毫米
- 非抓取式设计，杜绝工具损耗
- 有效分离粘连刀具
- 无刷伺服电机
- 系统支持自整定



刀具检测

- 重复定位精度高达5微米
- 精准测量刃口磨损量
- 智能缺陷检测
- 依据检测结果自动完成刀具再分类
- 自动分拣损坏或过度磨损的刀具



刀具ID读取

系统对所有刀具进行唯一性识别。通过在每把刀具上雕刻激光二维编码，无需操作人员在装载时手动输入任何刀具参数。系统能自动识别所有刀具，更新数据库，并将其存储至正确位置。



刀具清洗

全自动刀具清洗系统，结合清洁剂、加热与超声波技术，实现高效洁净



The logo for mtmgroup, featuring the text "mtmgroup" in a lowercase, sans-serif font. Below the text is a horizontal line that is orange on the left and red on the right.

mtmgroup



总部联系方式

Officine M.T.M. S.p.a.
via Andrea Palladio 36
30038 Spinea VE Italy



中国区联系方式

销售经理：赵经理 +86 15840928343
抖音媒体：MTM焊管设备
微信视频号媒体：MTM焊管设备

sales@mtmspa.com
www.mtm-group.eu